

Qualidade e eficiência frigorífica inigualáveis

Capacidades de
510 a 3.000 Litros

60 Hz

50 Hz



Modelo representado: PRV 1000 L
Imagem meramente ilustrativa

Características Gerais

Cuba

- * Tanque cilíndrico vertical aberto com isolamento térmico, construído em aço inoxidável AISI 304.
- * Evaporador tipo alveolar para troca térmica no fundo do tanque.
- * Isolamento térmico ecológico (sem CFC) em espuma de poliuretano de alta densidade à base d'água.
- * Tampa articulada superior de aço inoxidável AISI 304 com entrada para leite de Ø200 mm.
- * Sustentado por parafusos ajustáveis para nivelamento. Válvula de saída de leite Ø51 mm com conexão tipo SMS.

Agitação e homogeneização

- * Motoredutor para agitação com baixa rotação.
- * Agitação cíclica automática ou contínua.
- * Homogeneização do teor de gordura do leite em dois minutos de acordo com a norma ISO 5708.

Conjunto de refrigeração

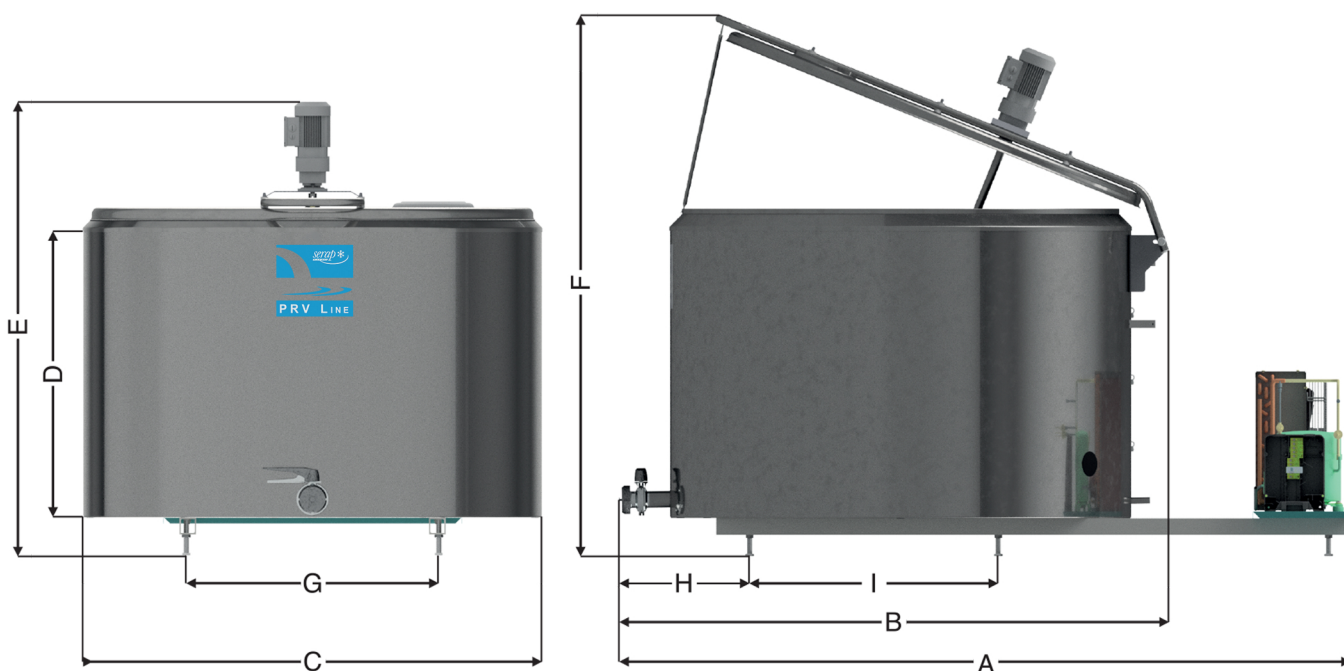
- * Resfriador de leite fornecido com ou sem unidades de refrigeração.
- * Unidade de refrigeração com compressor tipo hermético em 2 ou 4 ordenhas (2BII ou 4BII).
- * Gás Refrigerante R-22 ou R-404a.

Conjunto elétrico

- * Caixa de controle elétrico que comanda:
 - Os circuitos de controle (Liga e desliga / Refrigeração / agitação).
 - Ajuste e visualização da temperatura do leite pelo controlador.
 - Gerenciamento de funções de resfriamento e agitação.
 - Modo manual para refrigeração em caso de falha.
 - Proteção contra variações de tensão.
 - Relé falta de fases em versões trifásicas.
 - Fonte de alimentação padrão: 220V/1F/60HZ, 220V/3F/60Hz e 380V/3F+N/60HZ.

Vantagens

- * Alta eficiência em trocas térmicas com menor consumo de energia.
- * O leite se mantém resfriado por mais tempo, mesmo com o tanque desligado – aumento de no máximo 2,7°C a cada 12 horas.
- * Garantia da cuba de inox de 5 anos.
- * Selo GREEN na matéria-prima e rastreabilidade no processo produtivo garantindo segurança e qualidade do produto acabado
- * Concepção do agitador que permite melhor homogeneização sem quebra de gordura e troca térmica sem crioscopia.
- * Precisão da aferição, superior às exigências da norma, com processo certificado na fábrica pelo INMETRO.
- * Acabamento interno com processo de polimerização em 4 etapas (rugosidade = 0,8 µm, ou seja, menor que o determinado pela norma ISO 5708 que é até 1 µm) - tanque livre de proliferação e acúmulo de bactéria.
- * Resfriadores testados e homologados em laboratório próprio, cumprindo exigências da norma ISO 5708.



Características PRV

Volume	litros	510	1.000	1.200	1.500	2.000	3.000*
A Comprimento Total com unidade	mm	1.734	2.192	2.230	2.242	2.519	2.977
B Comprimento sem unidade	mm	1.305	1.636	1.737	1.737	2.060	2.480
C Diâmetro externo	mm	1.052	1.384	1.485	1.485	1.748	2.106
D Altura Cuba	mm	808	895	915	1.113	1.048	1.076
E Altura Total	mm	1.198	1.367	1.309	1.505	1.530	1.608
F Altura Máxima com Tampa Aberta	mm	1.550	1.700	1.800	1.980	2.000	2.100
G Distância frontal entre pés	mm	760	760	760	760	882	1.053
H Distância pé-saída de produto	mm	564	392	583	583	668	763
I Distância lateral entre pés	mm	621	744	744	744	1.010	1.287
Numero de Pés/Parafusos niveladores	Un.	6	6	6	6	6	6
Número de Agitadores	Un.	1	1	1	1	1	1
Peso Cuba	kg	163	238	264	294	367	576

Potência Necessária

Volume	litros	510		1.000		1.200		1.500		2.000		3.000*	
		2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BIII	4BII
Potência Refrigerífica Necessária	Kw	3,0	1,5	6,0	3,0	7,2	3,6	9,0	4,5	12,0	6,0	18	9,0
Potência Grupo Refrigerífica	Hp	1,0	0,9	3,0	1,0	3,0	1,5	3,5	1,5	4,0	3,0	2 x 3	3,5
Peso dos Grupos Refrigeríficos	Kg	44,0	29,2	68,0	63,0	68,0	63,0	71,0	68,0	81,0	68,0	2 x 66	81,0

Notas:

- * As alturas indicadas nas letras E e F são ajustáveis com os parafusos niveladores.
- * Resultados a uma temperatura ambiente de + 32°C - garantindo funcionamento seguro até 38°C.
- * Potências apresentadas para a frequência de 60Hz. Para aplicações em 50Hz consulte seu revendedor Serap Plurinox.

